

# SST 200

## Einstellen der Grenzwerte/Kalibrieren der Geräte

---

**Platte verschmutzt, neuer „EIN“ Wert !**

**Rote LED blinkt einmal pro Sekunde kurz auf !**



**\*Taste „H“ drücken (mind.2sec)**

**loslassen, dann wieder drücken und halten !**



**grüne LED leuchtet (2sec)**

**dann rote LED (1sec)**



**Taste „H“ loslassen**



**rote LED aus**

**grüne LED an**



**Platten FREI !**



**Taste „H“ > 1sec. Drücken**

**dann loslassen**



**grüne LED blinkt 2x**



**rote LED leuchtet**



**nach 3 Sekunden wird der neue „EIN“ Wert übernommen !**

## Neue Parameter mit einem Referenzwiderstand

Taste „H“ drücken und halten



Mit den Fingern Platten kurzschließen ! >3sec



Taste „H“ kurz loslassen



grüne LED leuchtet



dann „H“ wieder drücken und halten !



grüne LED leuchtet (2sec)

dann die rote LED



Taste „H“ loslassen !



rote LED aus

grüne LED blinkt



Platten FREI !



Taste „H“ drücken,  
während grüne LED blinkt und halten !

grüne LED blinkt



rote LED leuchtet





## **Fehlermeldung**

**Rote LED blinkt mit 1 Hz**



Je nachdem wo dies geschieht :

„EIN“ – Widerstand zu niederohmig  
Platten reinigen, dann wiederholen !

Unter Grenzwert zu groß  
 $UGW > 2\text{ M}\Omega$   
Einstellung wiederholen

Oberer Grenzwert zu klein oder zu groß  
 $OGW < 2\text{ M}\Omega$  oder  $> 200\text{ M}\Omega$   
Einstellung wiederholen



**Taste „H“ für ca. 2sec drücken**



**Einstellung (Kalibration) wiederholen !**

***\*Taste „H“ ➔ Die Taste befindet sich unter dem QC – Aufkleber ca. 1,5cm rechts von der Klinkenbuchse.  
Mit dünnem Schraubenziehe o.ä. durch die Bohrung betätigen !***