

SST 200

Einstellen der Grenzwerte/Kalibrieren der Geräte

Platte verschmutzt, neuer „EIN“ Wert !

Rote LED blinkt einmal pro Sekunde kurz auf !



***Taste „H“ drücken (mind.2sec)**

loslassen, dann wieder drücken und halten !



grüne LED leuchtet (2sec)

dann rote LED (1sec)



Taste „H“ loslassen



rote LED aus

grüne LED an



Platten FREI !



Taste „H“ > 1sec. Drücken

dann loslassen



grüne LED blinkt 2x



rote LED leuchtet



nach 3 Sekunden wird der neue „EIN“ Wert übernommen !

Neue Parameter mit einem Referenzwiderstand

Taste „H“ drücken und halten



Mit den Fingern Platten kurzschließen ! >3sec



Taste „H“ kurz loslassen



grüne LED leuchtet



dann „H“ wieder drücken und halten !



grüne LED leuchtet (2sec)

dann die rote LED



Taste „H“ loslassen !



rote LED aus

grüne LED blinkt



Platten FREI !



Taste „H“ drücken,

während grüne LED blinkt und halten !

grüne LED blinkt



rote LED leuchtet



Taste „H“ loslassen



rote LED aus



Referenz Widerstand für unteren Grenzwert

einstecken ! (0 . . . 2 MΩ)



Taste „H“ kurz drücken



grüne LED leuchtet (1sec)



rote LED an



Referenz Widerstand für oberen Grenzwert

einstecken ! (5MΩ . . . 200 MΩ)



Taste „H“ kurz drücken



rote LED aus



nach ca. 2sec blinkt grüne LED (1Hz)



Referenz Widerstand entfernen



Taste „H“ für ca. 2sec drücken



Einstellung (Kalibration) fertig !

Fehlermeldung

rote LED blinkt mit 1 Hz



Je nachdem wo dies geschieht :

„EIN“ – Widerstand zu niederohmig

Platten reinigen, dann wiederholen !

Unter Grenzwert zu groß

UGW > 2 MΩ

Einstellung wiederholen

Oberer Grenzwert zu klein oder zu groß

OGW < 2MΩ oder > 200 MΩ

Einstellung wiederholen



Taste „H“ für ca. 2sec drücken



Einstellung (Kalibration) wiederholen !

*Taste “H” ➔ Die Taste befindet sich unter dem QC – Aufkleber ca. 1,5cm rechts von der Klinkenbuchse.
Mit dünnem Schraubenziehe o.ä. durch die Bohrung betätigen !